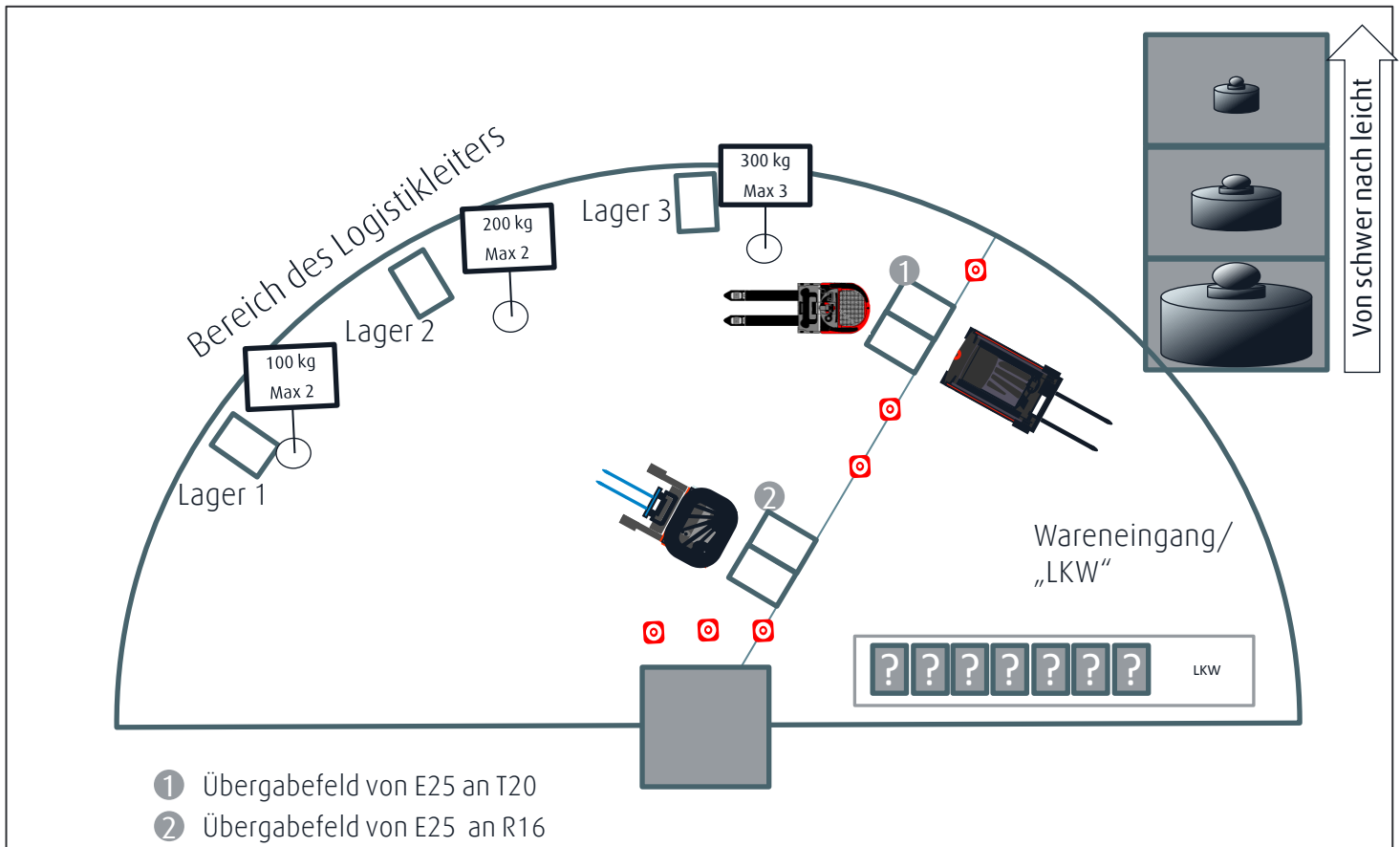


Vorrunde 1 – Logistik



Tuniermodus

Freitag, 15.09.2017
8 Durchgänge
Maximalzeit 8 min

Bestand

1 x E25 mit Linde Safety Pilot
1 x T20
1 x R16
7 x Gitterboxen (halb)
3x Aufsteller für Lager 1, 2, 3

Das Team besteht aus drei Fahrern/Fahrerinnen und einem/r Logistikleiter/in.

Jedes Team zieht kurz vor Antritt des Wettkampfs einen Umschlag in dem drei Schilder enthalten sind. Diese Schilder werden in den Lagern 1, 2 und 3 verteilt.

Aufgabe: Im Wareneingang stehen 7 Gitterboxen, die vom Team in die einzelnen Lager verteilt werden müssen. Dabei muss die Angabe des max. Gesamtgewichts und der max. Gitterbox Anzahl (siehe Lager Schild) eingehalten werden.

Das Gewicht der Gitterboxen ist nicht gekennzeichnet und muss vom E25 mittels Linde Safety Pilot (Funktion u. a. Lastwaage) ermittelt werden.

Zur Übergabe der Gitterboxen an andere Teammitglieder sind die Übergabefelder zu benutzen. Die Gitterboxen müssen von schwer (unten) nach leicht (oben) gestapelt werden.

Der Logistikleiter koordiniert sein Team und signalisiert den Zeitstopp sobald er glaubt, dass die Aufgabe korrekt gelöst wurde. Die gestoppte Zeit vorbehaltlich. Sollten die Gitterboxen falsch einsortiert worden sein, gilt:

Maximalzeit + 30 Sek.